

КОВРА CYCLONE

ИНДУСТРИАЛЕН ШРЕДЕР



KOBRA[®]

ИНСТРУКЦИИ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ

КОВРА CYCLONE Е ПРОВЕРЕН И ТЕСТВАН ВЪВ ФАБРИКАТА ПРЕДИ ДА БЪДЕ ИЗПРАТЕН. ОТ ТЕЗИ ОПЕРАТИВНИ ТЕСТОВЕ Е ВЪЗМОЖНО ДА СА ОСТАНАЛИ ПАРЧЕНЦА ХАРТИЯ, КОИТО ДА НАМЕРИТЕ В КАМЕРАТА ЗА РАЗДРОБЯВАНЕ ИЛИ В МАШИНАТА.

ВНИМАНИЕ – ВАЖНО

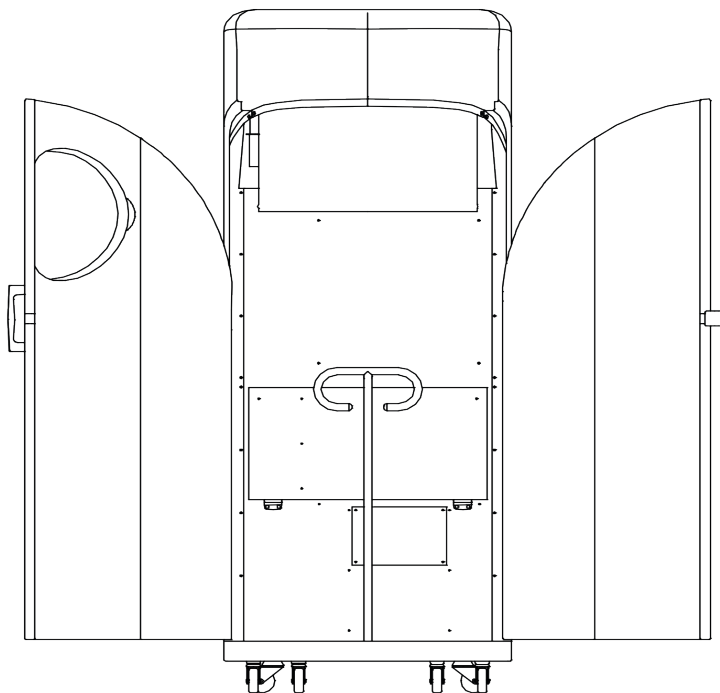
ПРОЧЕТЕТЕ ВНИМАТЕЛНО СЛЕДНИТЕ ИНСТРУКЦИИ ПРЕДИ ДА ЗАПОЧНЕТЕ РАБОТАТА С МАШИНАТА:

- Проверете дали електрическото напрежение и честота, посочени на етикета с данни, поставен на машината, съвпадат с вашето електрическо захранване.
- Препоръчително е да носите защитни слушалки, ръкавици и очила по време на работа с машината.
- Машината трябва да се използва само когато е поставена пластмасова торба за отпадъци и когато е инсталирана хартиена торба за събиране на прах.
- Не използвайте машината, когато пластмасовата торба за отпадъци е пълна.
- Редовно проверявайте дали хартиената торба за прах е пълна.

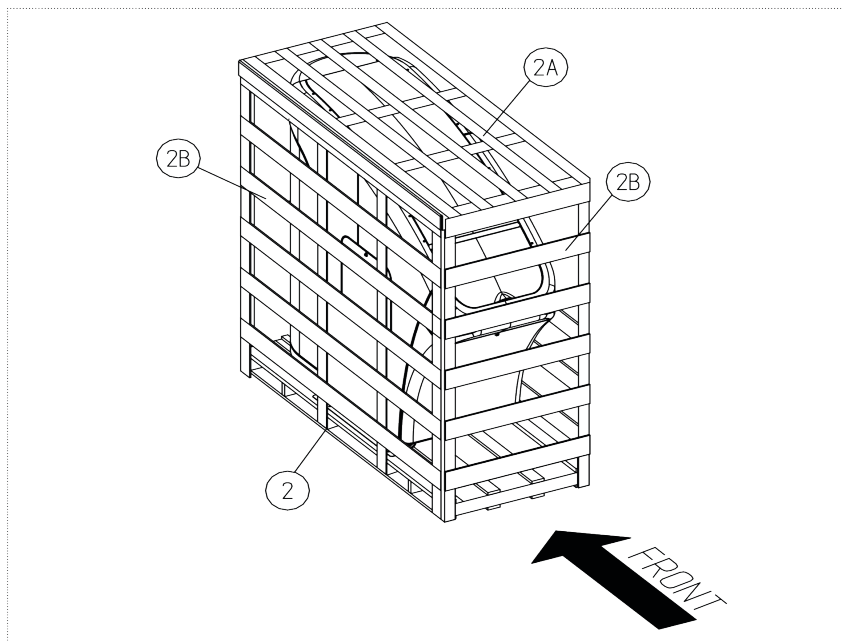
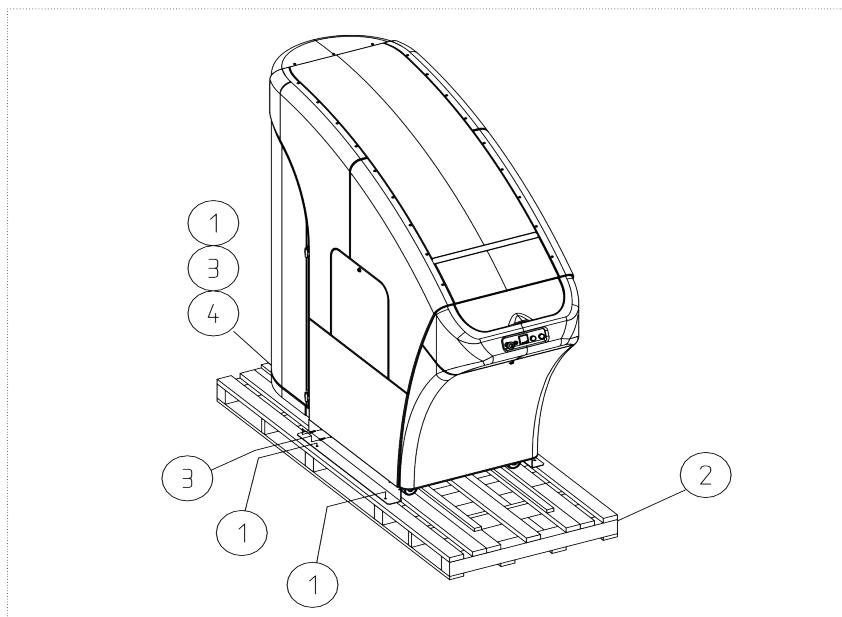
ИЗКЛУЧЕТЕ ЗАХРАНВАНЕТО НА МАШИНАТА ОТ ЕЛЕКТРИЧЕСКАТА МРЕЖА:

- Преди да смените пластмасовата торба за отпадъци.
- Преди да смените торбата за събиране на прах.
- Преди всякакви операции по поддръжка или обслужване.
- Преди отваряне на капака на електрическия панел.
- Преди да отворите панела на камарата за унищожаване и вратата на камарата.
- Преди смяна на режещите ножове или на мрежата за унищожаване

МОЛЯ, УБЕДЕТЕ СЕ, ЧЕ РЕДОВНО ПРОВЕРЯВАТЕ ВЪТРЕШНИТЕ СТЕНКИ НА ЦИКЛОННАТА КАМЕРА ЗА УНИЩОЖАВАНЕ, ПО-ЧЕСТО ПРИ ИНТЕНЗИВНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ И АКО ВАШАТА УПОТРЕБА ИЗИСКВА УНИЩОЖАВАНЕ НА МАТЕРИАЛИ, РАЗЛИЧНИ ОТ ХАРТИЯ. МОЛЯ, НЕ ПРЕДИ ДА ЗАПОЧНЕТЕ РАБОТАТА С МАШИНАТА, ПОКАЖЕТЕ МАШИНАТА НА ВАШИЯ ДИЛЪР НА КОВРА ЗА ПРОВЕРКА ПРЕДИ ЕКСПЛОАТАЦИЯ, АКО ОТКРИЕТЕ НЕОБИЧАЙНО ИЗНОСВАНЕ ИЛИ НЕРАВНОСТИ ПРИ ПРОВЕРКАТА. СТЕНКИТЕ НА КАМЕРАТА ЗА УНИЩОЖАВАНЕ ТРЯБВА ДА СЕ ПОДДЪРЖАТ ЧИСТИ ОТ ВСИЧКИ МАТЕРИАЛИ ЗА УНИЩОЖАВАНЕ И В ДОБРО СЪСТОЯНИЕ.

**ВАЖНО**

ЗАДНИТЕ ВРАТИ ТРЯБВА ДА СА ОТВОРЕНИ,
КОГАТО НЕПРЕКЪСНАТО СЕ УНИЩОЖАВА.

ИНСТАЛАЦИЯ ФИГ.А**Fig. 1
Abb.1
Рис.1****Fig. 2
Abb.2
Рис.2**

ИНСТАЛАЦИЯ ФИГ.В

Fig. 3
Abb.3
Рис.3

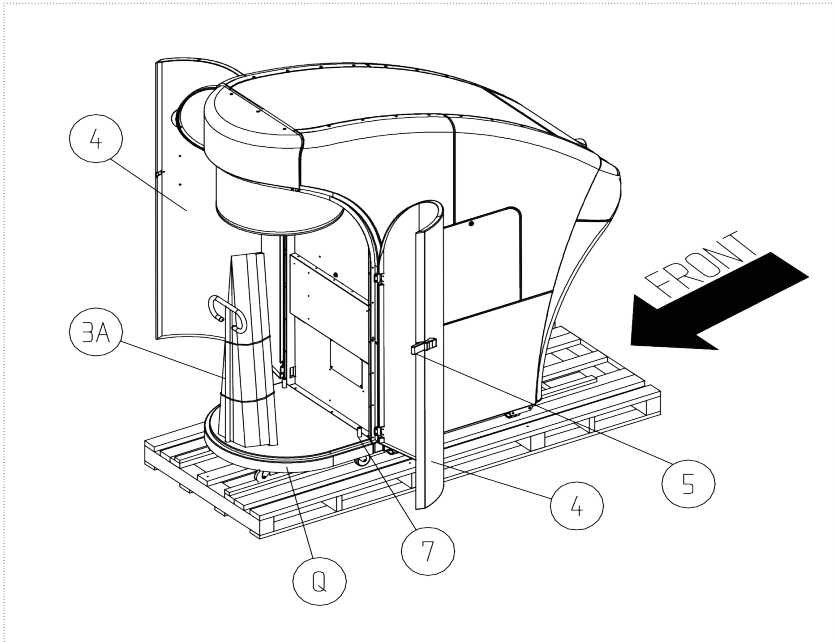


Fig. 4
Abb.4
Рис.4

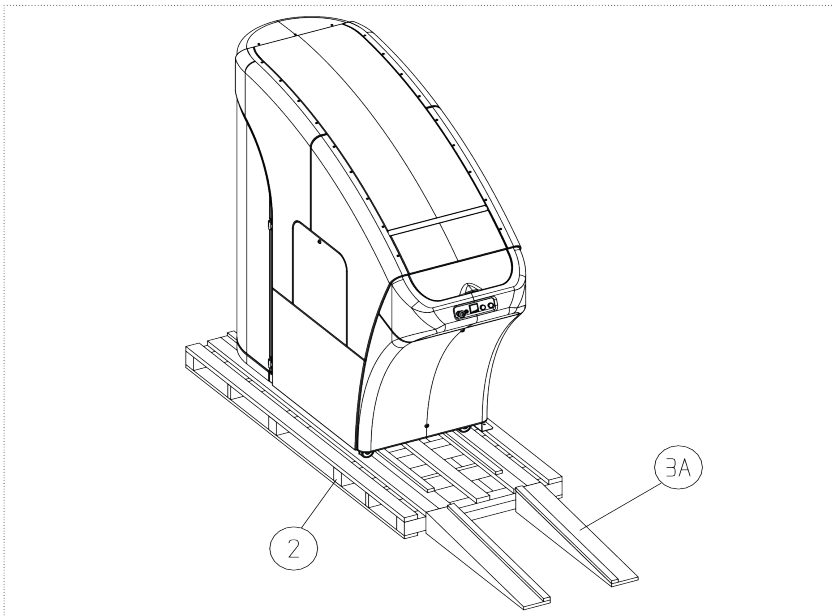
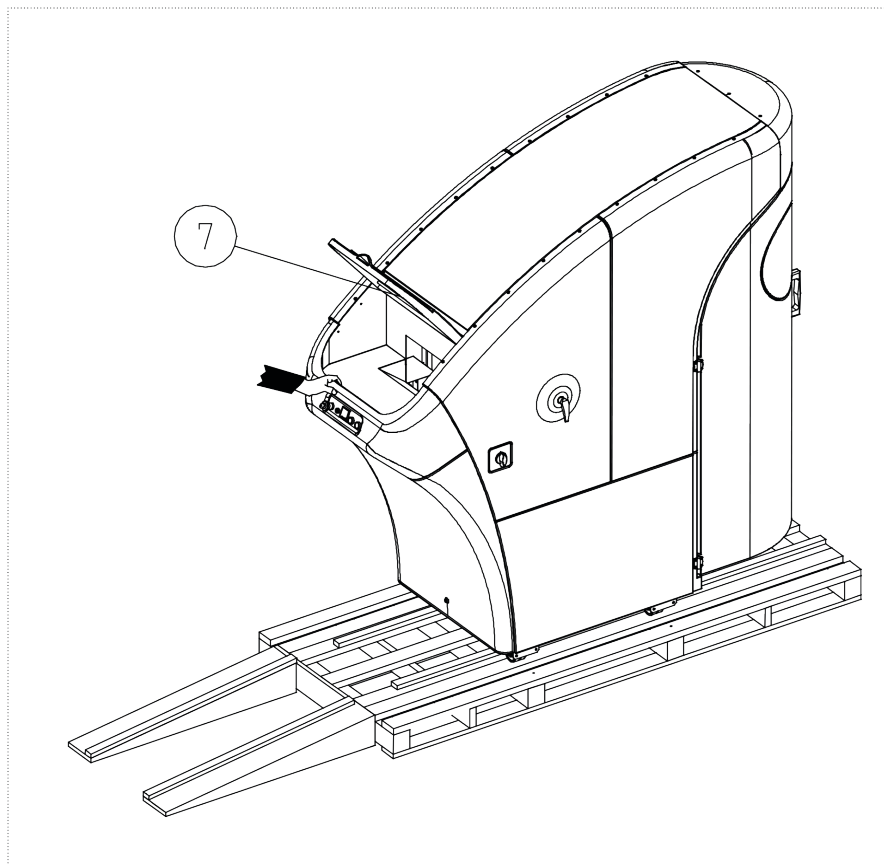


Fig. 5
Abb.5
Рис.5



ИНСТАЛАЦИЯ ФИГ.Д

Fig. 6
Abb. 6
Рис. 6

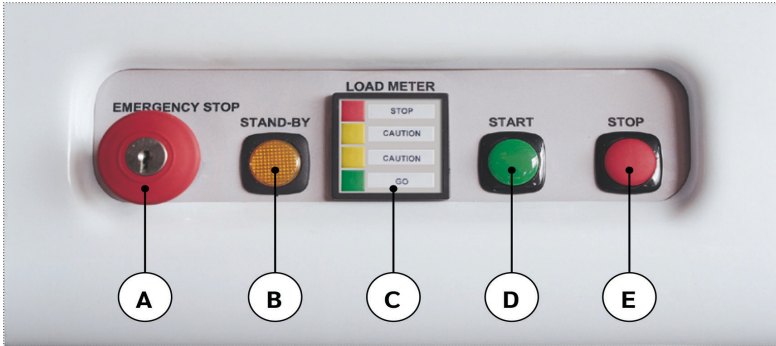


Fig. 6Bis
Abb. 6Bis
Рис. 6Bis

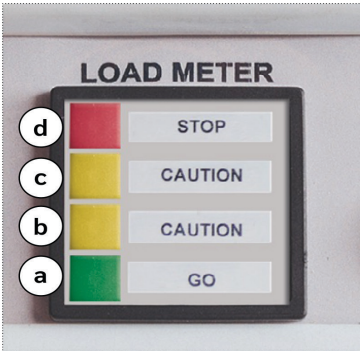


Fig. 7
Abb. 7
Рис. 7

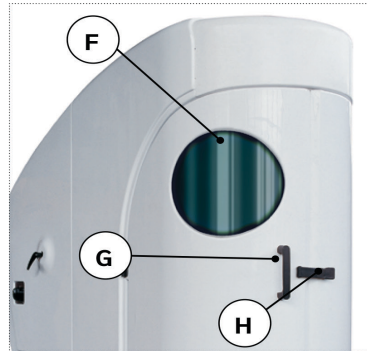


Fig. 8
Abb. 8
Рис. 8

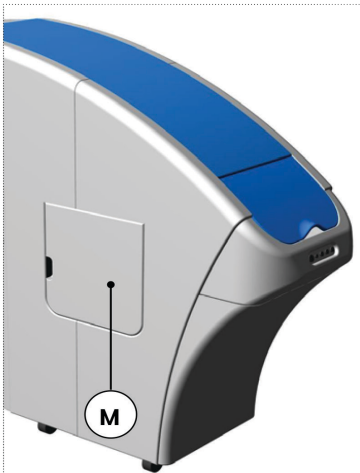


Fig. 9
Abb. 9
Рис. 9

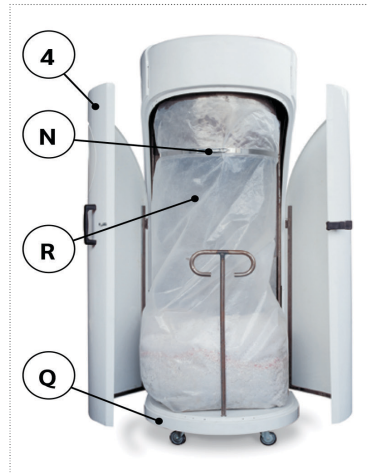


Fig. 10
Abb. 10
Рис. 10

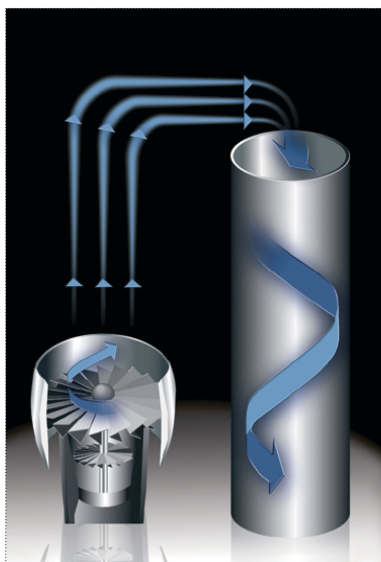


Fig. 11
Abb. 11
Рис. 11

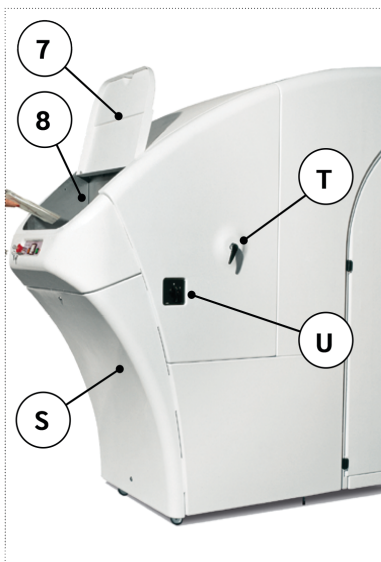


Fig. 12
Abb. 12
Рис. 12

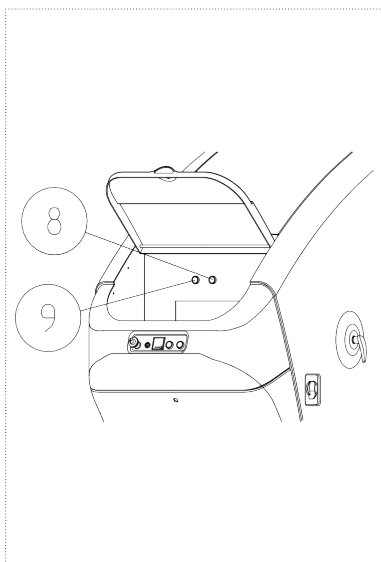
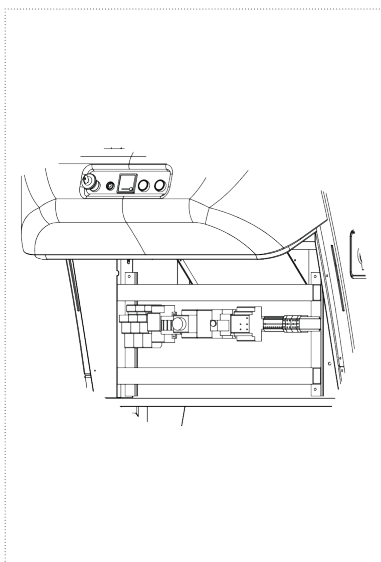


Fig. 13
Abb. 13
Рис. 13



ИНСТАЛАЦИЯ ФИГ.Г

Fig. 14
Abb.14
Рис.14

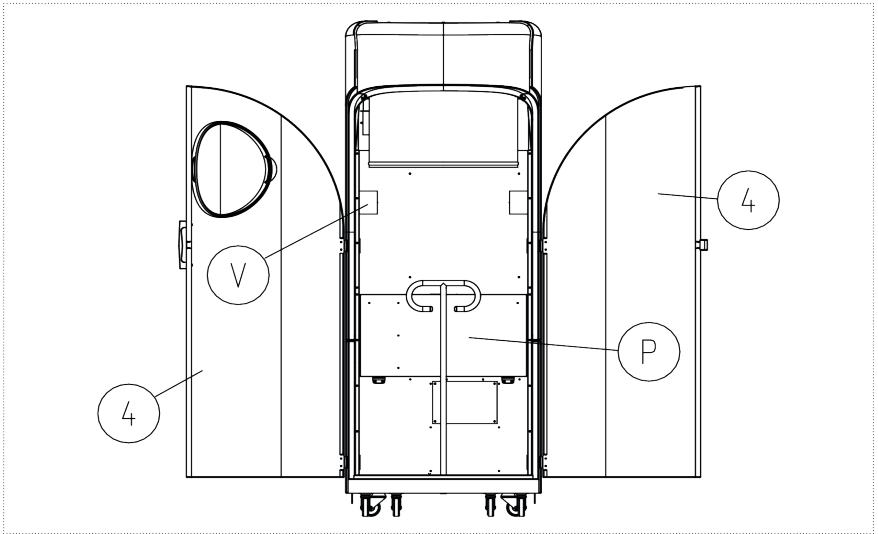


Fig. 15
Abb.15
Рис.15

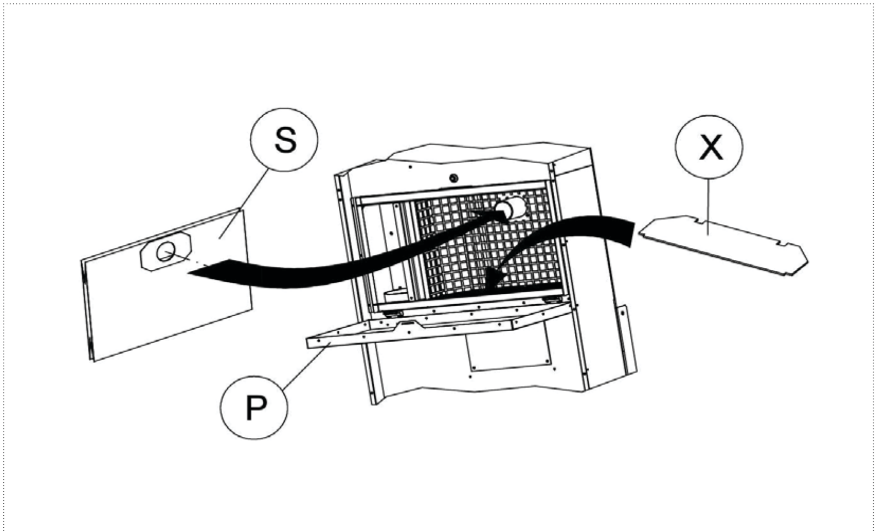
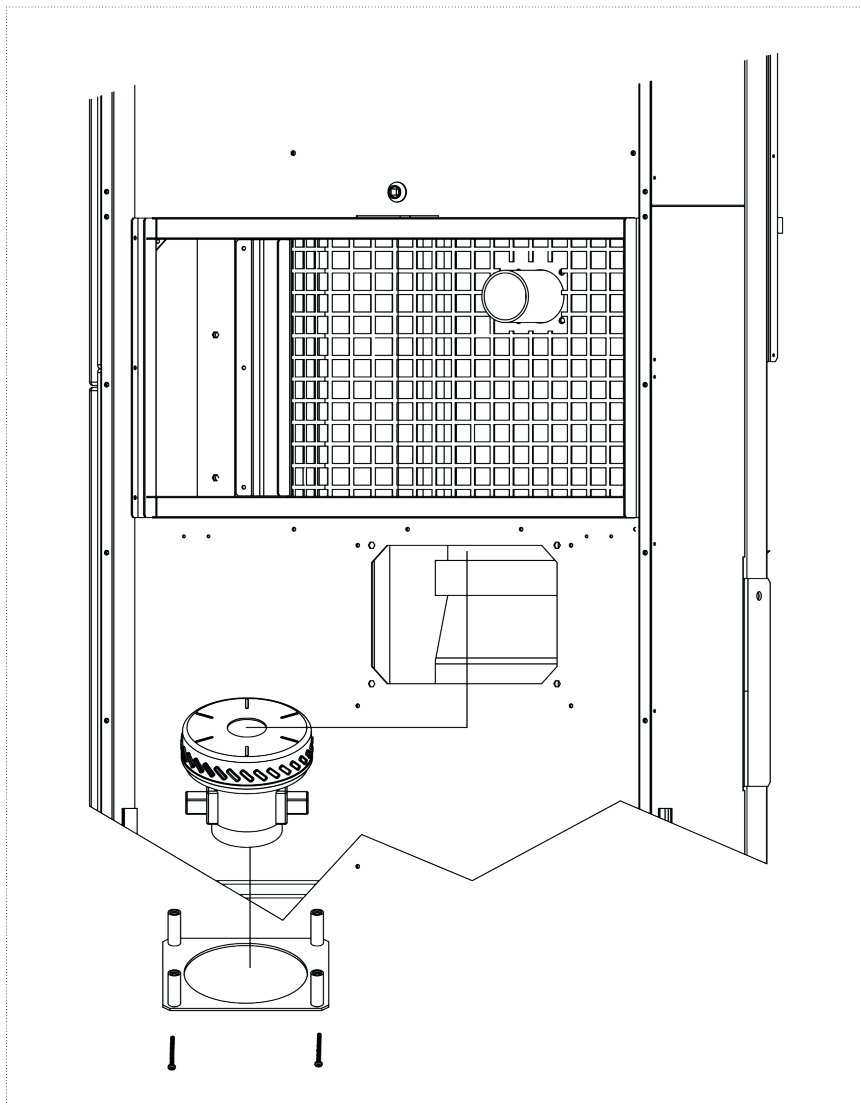


Fig. 16
Abb.16
Рис.16



1. ИНСТАЛАЦИЯ

(Таб. А, В, С, стр. 8-10)



ДОБРЕ ДОШЛИ В СВЕТА НА CYCLONE.

Моля, прочетете внимателно това ръководство за експлоатация, за да извлечете най-добрите резултати от вашия KOBRA Cyclone шредер с висока производителност.

ВЪВЕДЕНИЕ

KOBRA CYCLONE основно се състои от две отделни части:

- Cyclone + камерата за унищожаване
- Количката, предназначена за отстраняване на пълната пластмасова торба за отпадъци.

Машината е доставена опакована в здрава дървена кутия, която защитава устройството по време на транспортиране до крайната му дестинация [Фиг.1].

За разопаковането и инсталирането на машината са необходими следните инструменти:

- Чук
- Клещи
- 13 мм гаечен ключ
- 4 мм шестостенен ключ

Отворете дървената кутия, като премахнете дървеното покритие (2А) и страничните дървени стени (2В) с помощта на чука и клещите.

Cyclone е фиксиран и закрепен към дървения палет (2) [Фиг.2] чрез фиксиращите плочи (3-4).

Отстранете страничните (3) и задните (4) транспортни плочи, като развиете винтовете (1) и (3) [Фиг.2].

Сега вашият Cyclone е готов за преместване върху палета. Преди да го свалите от палета, изпълнете следните стъпки [Фиг.3]:

- Отворете задните врати (4), като отключите заключалката на вратата (5).
- Освободете дървените рампа (3А) от задната количка (Q).

Подравнете рампата с предната част на палета [Фиг.4].

- Премахнете количката за пластмасови отпадъци (Q), като изтеглите двата фиксиращи пина на количката (7) [Фиг.3].
- Затворете задните врати (4) и заключете вратите с заключалката (5).

Сега Cyclone е готов да бъде преместен от палета. Препоръчва се най-малко двама души да изпълнят за тази операция.

Напълно отворете капака на входа (7).

Хванете предната част на машината, както е показано на [Фиг.5], и я издърпайте надолу от палета.

Вторият човек трябва да помогне на първия оператор от задната страна на машината, като бутне и поддържа Cyclone подравнен, докато се плъзга надолу от палета.

Циклонът е монтиран на колела и след като достигне нивото на пода, може лесно да бъде преместен на своето крайно местоположение.

Размерите на Cyclone са (Д x Ш x В) 2120x800x2100 мм (85X32X84 инча), а минималните размери на помещението за Cyclone, които позволяват удобна работа на машината, са (Д x Ш x В) 4000x2800x2500 мм (155X110X98 инча).

Cyclone трябва да бъде позициониран върху равна повърхност с четирите колела здраво прилепнали към пода.

Електрическата инсталация на Cyclone трябва да бъде извършена от опитни електротехници, които трябва да свържат трифазната електрическа линия на вашето захранване към машината, като спазват изискванията за електрическа безопасност, предвидени от закона във вашата страна.

Cyclone се доставя напълно окабелен и включва захранващия кабел.

Захранващият кабел е с дължина 3 метра (10 фута) и включва 3 проводника + неутрален проводник + заземителен проводник за връзка с 380-400 волтово захранване или 3 проводника + заземяващ проводник за връзка с 200-208 волта (САЩ-КАНАДА-ЯПОНИЯ).

Необходимо е да свържете захранващия кабел към електрически терминал, който е одобрен и отговаря на стандартите за безопасност, изисквани от закона в страната на инсталацията.

Ако е необходим по-дълъг кабел, заменете стандартния захранващ кабел с по-дълъг, като го изключите и свържете директно към конектора в електрическия панел (вижте приложената електрическа схема).

ВНИМАНИЕ: НЕ ПРАВЕТЕ НИКАКВИ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ СВРЪЗКИ, ЗА ДА УДЪЛЖИТЕ ДЪЛЖИНАТА НА СТАНДАРТНИЯ ЗАХРАНВАЩ КАБЕЛ, ДОСТАВЕН С МАШИНАТА. СМЕНЕТЕ ЦЕЛИЯ ЗАХРАНВАЩ КАБЕЛ.

ЗАБЕЛЕЖКА

1 - Електрическите щепсели или разпределителни кутии трябва да бъдат разположени близо до оборудването и да са лесно достъпни.

2 - За защита от претоварване, късо съединение и токове на късо съединение към земя в ПЪРВИЧНИТЕ ВЕРИГИ предпазителните устройства трябва да бъдат неразделна част от инсталацията на сградата.

ЕЛЕКТРИЧЕСКА ИНСТАЛАЦИЯ И ОКАБЕЛЯВАНЕ

ВАЖНО!

След като Cyclone е свързан към захранването, може да е необходимо да се провери времето за автоматично изключване чрез регулиране на копчето „ALARM C“, както е показано в раздела „Електрическо настройване и настройка“, приложен към това ръководство за експлоатация.

Регулирането на копчето „ALARM C“ позволява да се адаптира времето за изключване на Cyclone към местното напрежение.

Копчето „ALARM C“ е предварително настроено на фабриката, но малки разлики в местното напрежение могат да изискват регулиране на времето за изключване след приключване на унищожаването.

1.1 ЕЛЕКТРИЧЕСКА ИНСТАЛАЦИЯ И ОКАБЕЛЯВАНЕ (Таб. D, E)

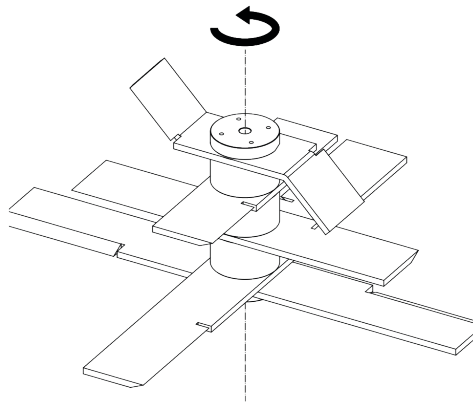


ВАЖНО!

След като машината бъде свързана към основното захранване, трябва да се провери дали остриетата се въртят в ОБРАТНО НА ЧАСОВНИКОВАТА СТРЕЛКА (когато се гледа отгоре на остриетата).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОПАСНОСТ! Тазя операция трябва да се извърши, като се спазват внимателно следните процедури:

- Превключете основния ключ (U) [Фиг. 11] в положение "I";
- Натиснете бутона „START“ (D) [Фиг.6] и след няколко секунди натиснете бутона „STOP“ (E) [Фиг.6]
- Натиснете аварийния бутон (A) [Фиг. 6] и го заключете, като извадите ключа му;
- Незабавно премахнете пластмасовия страничен капак (M) [Фиг. 8], като отключите със стандартния ключ, доставен с Cyclone;
- Отворете камерата за унищожаване и проверете посоката на въртене на ножовете.



ВНИМАНИЕ! НЕ ПЪХАЙТЕ РЪЦЕТЕ СИ ИЛИ КОЯТО И ДА Е ЧАСТ ОТ ТЯЛОТО В КАМЕРАТА ЗА УНИЩОЖАВАНЕ. НЕ ДОКОСВАЙТЕ ОСТРИЕТАТА!

Сега е възможно да проверите въртенето на ножовете на Cyclone (те все още трябва да се въртят поради началния импулс).

Ако въртенето на остриетата е по посока на часовниковата стрелка, електрическата връзка към основното захранване трябва да бъде променена, като се разменят местата на трите фазови проводника R-S-T.

Системата Турбина/Cyclone не може да работи,

ако въртенето е по посока на часовниковата стрелка и материал не може да бъде унищожаван.

Убедете се, че ВЪРТЕНЕТО НА ОСТРИЕТАТА Е ОБРАТНО НА ЧАСОВНИКОВАТА СТРЕЛКА и се уверете, че ОСНОВНИЯТ ЗАХРАНВАЩ КЛЮЧ НА СГРАДАТА ПОЗВОЛЯВА ПОДАВАНЕТО НА МАКСИМАЛНАТА ЕЛЕКТРИЧЕСКА МОЩНОСТ КЪМ ДВАТА МОТОРА НА CYCLONE (МОЩНОСТ = 6KW или 8HP).

1.2 ПЛАСТМАСОВА ТОРБА ЗА ОТПАДЪЦИ (Таб. D)

Пластмасовата торба за отпадъци е ключов компонент на Cyclone.

Пластмасовата торба е директно интегрирана в въздушния затворен кръг на Турбината/ Cyclone и основната ѝ функция е да събира унищожения материал.

- Пластмасовата торба е изработена, за да издържи на въздушното налягане на турбината.
- Пластмасовата торба се намира на задната страна на машината.
- Отворете задните врати (4) [Фиг.9], за да получите достъп до пластмасовата торба.
- Пластмасовата торба е запечатана и монтирана на терминала на Cyclone чрез метален пръстен с панти (N) [Фиг.9].
- Пластмасовата торба може да бъде извадена от машината чрез интегрираната количка (Q) [Фиг.9].
- Теглото на пълната пластмасова торба зависи от нивото на сигурност (мрежа), инсталирано в машината, и от вида на унищожения материал.
- Нивото на пластмасовата торба за отпадъци се следи от електронна система за управление (сензори).

1.3 ФИЛТЪРНА ТОРБА НА ВАКУМНОТО СИСТЕМА (Таб. B, D, F)

Cyclone е оборудван със специален мотор, който осигурява на машината вакуумна система, проектирана да поддържа чисти операции по Унищожаване. Вакуумната система събира праха, който може да се разпространи от унищожителната камера, когато се унищожава хартия или картон.

- Прахът се събира в торбата с филтър, разположена в специално предвиден корпус

в задната част на машината;

- [Фиг.9] За да имате достъп до торбата с филтър, отворете задните врати (4), премахнете пластмасовата торба за отпадъци (R) чрез интегрираната количка (Q), тстранете фиксиращите щифтове (7) [Фиг.3], преди да преместите количката с пластмасовата торба.
- [Фиг.14,15] Отворете заключването на панела на филтърната торба (P) със стандартния ключ на Cyclone и отворете панела на филтърната торба. Сега можете да проверите дали филтърната торба е пълна и трябва да бъде заменена.

За да замените филтърната торба:

- Премахнете филтъра, като изтеглите картонената фиксираща фланца на филтъра от вакуумната тръба;
- Поставете новата филтърна торба в нейния корпус и внимателно поставете и натиснете картонената фланца напълно в вакуумната тръба.
- Затворете панела на филтърната торба (P) [Фиг.15]. Върнете количката с пластмасовата торба на място и я закрепете с блокиращите ѝ щифтове (7) [Фиг.3].
- Поставете пластмасовата торба за отпадъци на място около Cyclone.
- Филтърът (X) [Фиг. 15] трябва да се премахва на всеки десет часа работа. Поставете филтъра в пластмасова торба. Затворете торбата и я разклатете, за да премахнете праха от хартията от филтъра. Поставете филтъра обратно в оригиналното му положение.
- Затворете задните врати на Cyclone.

2. КАК РАБОТИ CYCLONE (Таб. Е)

[Фиг.10] KOBRA Cyclone е оборудван с турбина, която генерира въздушен поток с високо налягане и с комплект от високоскоростно въртящи се ножове. Като завихря въздушния поток, частиците от унищожения материал се подлагат на центробежни сили и се отделят от въздушния поток в торбата за изхвърляне.

3. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Kobra Cyclone се предлага с 5 различни нива на сигурност. Можете да превключите машината към някое от наличните нива на сигурност, като следвате инструкциите в параграф 8.2 по-долу.

KOBRA Cyclone

Тази уникална функция позволява на Cyclone да произвежда изходни частици, които отговарят на изискванията на най-взискателните приложения по отношение на намаляване на обема, скорост на унищожаване и сигурност.

Най-високото ниво на сигурност (Ниво 6) настройва машината за унищожаване с висока сигурност, максимално намаляване на обема на натрошения материал и минимален изход на унищожаване на час. От другата страна на спектъра най-ниското ниво на сигурност настройва машината за минимално намаляване на обема на натрошения материал и максимален изход на унищожаване на час.

Капацитетът на унищожаване на Cyclone ще остане 500 листа A4 хартия (70 gr/sqm) независимо от инсталираното ниво на сигурност.

Следващият раздел предоставя ръководство за избор на правилната конфигурация за KOBRA Cyclone.

• Ниво 006

Висока степен на сигурност за унищожаване на строго секретна информация.

Приложение: Военни и правителствени организации.

Съответствие: Сравним с Ниво P-7 по стандарта ISO/IEC 21964 (DIN 66399).

Намаляване на обема: Максимално намаляване на обема на унищожения материал.

Препоръка: Препоръчва се само за унищожаване на хартия.

Производителност: 70-80 кг/час (155-180 lbs/час).

• Ниво 005

Висока степен на сигурност. Подходящ за посолства, военни и правителствени учреждения.

Съответствие: Сравним с Ниво P-5/P-6 по стандарта ISO/IEC 21964 (DIN 66399).

Намаляване на обема: Много високо намаляване на обема на унищожения материал.

Препоръка: Препоръчва се само за унищожаване на хартия.

Производителност: 100-120 кг/час (225-265 lbs/час).

• Ниво 004

Подходящ за унищожаване на класифицирани документи.

Съответствие: Сравним с Ниво P-4 по стандарта ISO/IEC 21964 (DIN 66399).

Намаляване на обема: Повишено намаляване на обема на унищожения материал.

Производителност: 200-230 кг/час (445-500 lbs/час).

• Ниво 003

Препоръчва се за повечето стандартни задачи по унищожаване в търговската сфера.

Съответствие: Сравним с Ниво P-2/P-3 по стандарта ISO/IEC 21964 (DIN 66399).

Намаляване на обема: Съчетава отлична степен на сигурност с ефективно намаляване на обема на

унищожения материал.

Производителност: 300-320 кг/час (670-715 lbs/час).

• Ниво 002

Ниска степен на намаляване на обема на унищожената хартия.

Съответствие: Сравним с Ниво P/2 по стандарта ISO/IEC 21964 (DIN 66399).

Производителност: 400-420 кг/час (900-940 lbs/час).



наличен капацитет. Не подавайте никакъв материал!

Cyclone може да бъде зареждан с материал за унищожаване само когато индикаторът за натоварване е в зелената зона или в жълтата зона (50% или 100%).

4. ЕКСПЛОАТАЦИЯ (Таб. D, E, F)

Преди да включите KOBRA Cyclone проверете:

- Филтърната торба (S) [Фиг.15] е инсталирана;
- Пластмасовата торба за отпадъци (R) [Фиг.9] е правилно инсталирана и фиксирана към терминала на Cyclone с металния си пръстен;
- Количката (Q) [Фиг.9] е на мястото си и е фиксирана към машината с металните цифтове;
- Машината е правилно свързана към основното трифазно захранване.

KOBRA Cyclone може да се управлява лесно.

- Завъртете главния ключ (U) [Фиг.11] от позиция „0“ в позиция „I“. Контролната лампа „STAND-BY“ (B) [Фиг.6], разположена на контролния панел, ще светне;
- Натиснете бутона „Start“ (D) на контролния панел [Фиг.6]. Моторът на турбината и моторът на вакуумната система ще стартират;
- Отворете входния капак (7) [Фиг.11] и пуснете материала за унищожаване във входния отвор на Cyclone. Ако количеството на подавания материал е малко или теглото е много леко, самият материал не може да отвори втория входен клапан към камерата за унищожаване. Чрез завъртане на дръжката (T) [Фиг.11], разположена от дясната страна на машината, входният клапан може да се отвори и материалът да се насочи в камерата за унищожаване.

Непрекъснатите операции по унищожаване могат да се извършват ефективно, като се следват индикациите на „LOAD METER“ (C) [Фиг.6 и Фиг.6Bis]. Индикаторът за натоварване определя действителното натоварване на системата Турбина/ножове и показва на оператора колко хартия или количество материал може да бъде подадено в машината.

- ЗЕЛЕНА ЗОНА на LOAD METER (a) = 100% наличен капацитет
- ЖЪЛТА ЗОНА на LOAD METER (b, c) = 50% наличен капацитет
- ЧЕРВЕНА ЗОНА на LOAD METER (d) = Няма

В случай на претоварване на Cyclone може да се активира автоматичната термична защита на основното реле. Ако тази автоматична защита е била активирана от претоварване с материал, е необходимо да оставите машината изключена за няколко минути и след това да рестартирате машината с бутон START.

KOBRA Cyclone е оборудван с автоматична система, която превключва машината в режим на готовност (Stand-By), когато унищожаването на материала е завършено.

Следователно не е необходимо операторът да стои до машината, за да изчака края на унищожаването на подадения материал..

ЕКСПЛОАТАЦИЯ
ВАЖНО!

Преди да започнете каквато и да е операция по унищожаване и преди да въведете какъвто и да е материал в Cyclone, трябва внимателно да проверите следното:

1. Когато се натисне бутонът „START“, главният мотор на Cyclone трябва да стартира и пластмасовата торба трябва да се надуе от въздушния поток на турбината.
2. Cyclone трябва автоматично да се изключи след приблизително 30-40 секунди.

(В случай на нужда, регулирайте копчето „ALARM C“, разположено в електрическото табло, вижте раздел „Електрическа настройка и регулиране“ в това ръководство.)

ВАЖНО!

КАКВО ДА НАПРАВИТЕ ПРИ ЗАДРЪСТВАНЕ С ХАРТИЯ

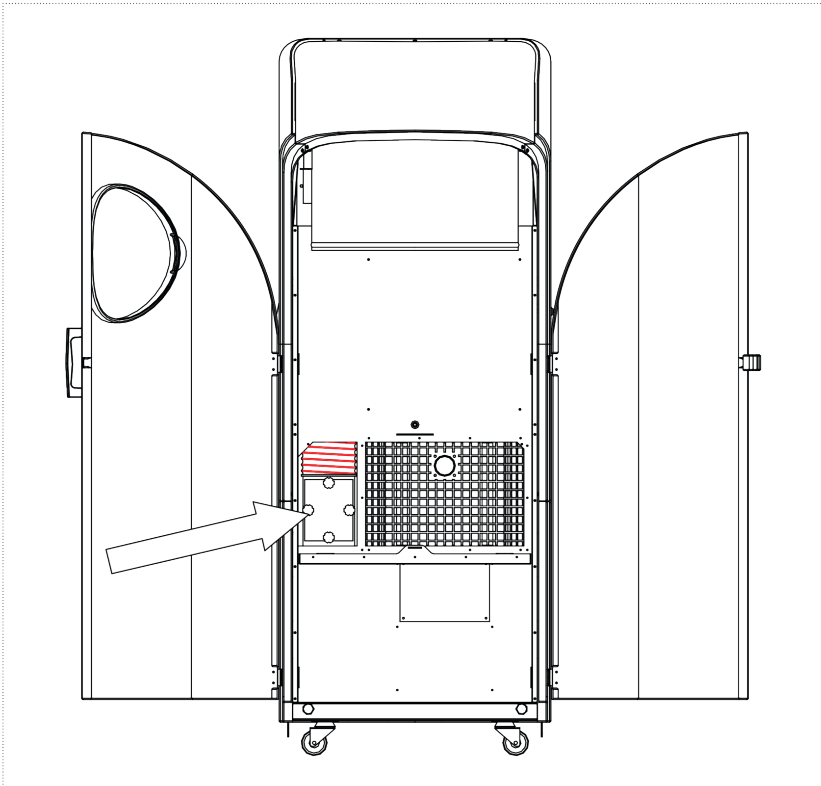
(ПЛАСТМАСОВАТА ТОРБА ЗА ОТПАДЪЦИ НЕ СЕ НАДУВА ОТ ВЪЗДУШНИЯ ПОТОК НА ТУРБИНАТА И УНИЩОЖЕНИЯТ МАТЕРИАЛ НЕ ПОСТЪПВА В ПЛАСТМАСОВАТА ТОРБА ЗА ОТПАДЪЦИ.)

Ако машината е претоварена с твърде много хартия (или друг материал) или ако работата на машината е прекратена, докато машината все още шредира, машината може да се задръсти. Обикновено задръстването на хартия се дължи на блокиране на въртящите се ножове от хартия (заклецена хартия между първия нож и мрежата) или на запушване на изхода на турбината с унищожената хартия. Машината е основно задръстена, когато пластмасовата торба за отпадъци не се надува или ножовете не се въртят.

За да отстраните задръстването на хартия, изпълнете следните стъпки:

1. Отстранете хартията от камерата за унищожаване и се уверете, че ножовете могат да се въртят свободно.
2. Отворете капака на турбината (Фиг.17) и отстранете натрошената хартия, запушваща изхода на турбината.
3. Натиснете бутона START, без да поставяте никакъв материал в машината, и проверете дали пластмасовата торба се надува.

Fig. 17



ВАЖНО:

КОБРА®
КЛЮЧАЛКАТА ЗА ПЪЛЕН ЧУВАЛ
(ЧЕРВЕНА СВЕТЛИНА СИГНАЛ (8)) ЗАМИГА,
СПРЕТЕ НЕЗАБАВНО ВЪВЕЖДАНЕТО
НА МАТЕРИАЛ В ШРЕДЕРА. МАШИНАТА
ЩЕ ЗАВЪРШИ УНИЩОЖАВАНЕТО НА
МАТЕРИАЛА В КАМЕРАТА И СЛЕД ТОВА
ЩЕ СЕ ИЗКЛУЧИ ЗА ПРИБЛИЗИТЕЛНО
3 МИНУТИ, ЗА ДА СЕ ИЗБЕГНЕ
ДОПЪЛНИТЕЛНО ВЪВЕЖДАНЕ НА
ХАРТИЯ И ДА СЕ ПОЗВОЛИ СМЯНАТА НА
ПЛАСТАСОВАТА ТОРБА ЗА ОТПАДЪЦИ.

5. АВТОМАТИЧНИ ФУНКЦИИ (Таб. D)

КОВРА Cyclone е оборудван с електрически панел, който автоматично контролира целия цикъл на унищожаване.

С натискане на бутона START (D) [Фиг. 6], турбината и мотора на вакуумната система се включват. Същевременно се активират и електрическите и електронни компоненти, които контролират:

- КОЛИЧЕСТВОТО НА МАТЕРИАЛА В КАМЕРАТА ЗА УНИЩОЖАВАНЕ. Ако в камерата за унищожаване има материал, Cyclone ще продължи да работи. Ако Cyclone установи, че целият материал е унищожен и камерата за унищожаване е празна, турбината автоматично ще се изключи след една минута, а след още 30 секунди ще се изключи и мотора на вакуумната система.
- АВТОМАТИЧНОТО СПИРАНЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ ОТВАРЯНЕ НА КАМЕРАТА ЗА УНИЩОЖАВАНЕ, което поставя машината в режим на готовност, докато вратата на шредиращата камера не бъде затворена.
- АВТОМАТИЧНИТЕ ЕЛЕКТРОННИ СЕНЗОРИ ЗА ПЪЛНА ТОРБА, които работят по следния начин:
 - Когато червената светлина (8) [Фиг. 12] мига, незабавно спратете подаването на материал в машината за унищожаване.
 - Изчакайте машината да завърши цикъла на унищожаване и да премине автоматично в режим на готовност.
 - След това Cyclone не може да бъде активиран за около 3 минути, за да се даде време за смяна на пластмасовия чувал.
 - Когато пластмасовият чувал бъде сменен, червената светлина (8) [Фиг. 12] ще изгасне и Cyclone може да бъде стартиран отново чрез натискане на бутона START (D) [Фиг. 6].

ВАЖНО:

ВСЕКИ ПЪТ, КОГАТО ЧЕРВЕНАТА СВЕТЛИНА (8) [Фиг. 12] МИГА, СЕ АКТИВИРА ЦЯЛОСТНА ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ НА ПЪЛНА ТОРБА (ПЪРВО: ЗАВЪРШВАНЕ НА УНИЩОЖАВАНЕТО НА МАТЕРИАЛА - ВТОРО: РЕЖИМ НА ГОТОВНОСТ ЗА ТРИ МИНУТИ).

6. КОНТРОЛЕН ПАНЕЛ (Таб. D, E, F)

Контролният панел, удобно разположен в предната част на Cyclone, включва:

- АВАРИЕН КЛЮЧ (А) [Фиг. 6], който е оборудван с ключалка. В случай на авария, просто натиснете червения бутон (А) и веднага турбината и моторът на вакуумната система ще се изключат. Аварийният бутон може да бъде нулиран с неговия специален ключ. Ключалката на аварийния бутон позволява използването на Cyclone само от избрани лица чрез специалния му ключ.
- ИНДИКАТОР ЗА ГОТОВНОСТ (В) [Фиг. 6], който показва, когато Cyclone е готов за пускане и свързване към основното захранване (главният ключ (U) [Фиг. 11] в позиция "I"). ЖЪЛТА ЛАМПА (9) [Фиг. 12] Светва, когато филтърната торба (s) е пълна и трябва да бъде сменена.
- ИНДИКАТОР ЗА НАТОВАРВАНЕ (С) [Фиг. 6], който показва действителното натоварване на турбината и на ножовете на Cyclone и показва наличната капацитет за шредиране по време на непрекъснати операции по шредиране.
 - ЗЕЛЕНА ЗОНА на LOAD METER (a) = 100% наличен капацитет
 - ЖЪЛТА ЗОНА на LOAD METER (b, c) = 50% наличен капацитет
 - ЧЕРВЕНА ЗОНА на LOAD METER (d) = Няма наличен капацитет. Не подавайте никакъв материал!
- БУТОН ЗА СТАРТИРАНЕ (ЗЕЛЕН) (D) [Фиг. 6]
Когато индикаторът за готовност свети, натискането на бутона за стартиране активира турбината и моторите на вакуумната система.
- БУТОН ЗА СПИРАНЕ (ЧЕРВЕН) (E) [Фиг. 6]
Натискането на бутона за спиране веднага изключва мотора на турбината, докато моторът на вакуумната система спира след 30 секунди.
- СЕНЗОР ЗА ПЪЛЕН ЧУВАЛ (V) [Фиг. 14]
Тази система е проектирана да спре

машината, когато пластмасовият чувал за отпадъци е пълен (светлинния сигнал показва на оператора, че чувалът е пълен).

- ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ [Фиг. 13]

Панелът за управление е директно свързан с основния електрически панел, разположен зад предната пластмасова обвивка (S) на Cyclone [Фиг. 11]. Компонентите на основния електрически панел са настроени и конфигурирани във фабриката, за да отговарят на описаните работни последователности.

7. ПОДДРЪЖКА

КОВРА Cyclone е проста и лесна за използване машина.

Cyclone не се нуждае от смазване на режещите ножове. Не са необходими услуги или поддръжка, освен следното:

- Филтърната торба трябва да се проверява редовно и да се сменя, когато е пълна;
- Нивото на пластмасовата торба за отпадъци трябва да се проверява редовно, дори ако автоматичен сензор контролира нивото му;
- Заточването на режещите ножове трябва да се проверява редовно.

Поддържането на заточени режещи ножове позволява по-ефективно шредирание и намалява времето, необходимо за завършване на шредирането на материала. За смяна на режещите ножове вижте параграф 8.1.

8. СМЯНА НА ЧАСТИ И ОСНОВНИ СЕРВИЗНИ ОПЕРАЦИИ

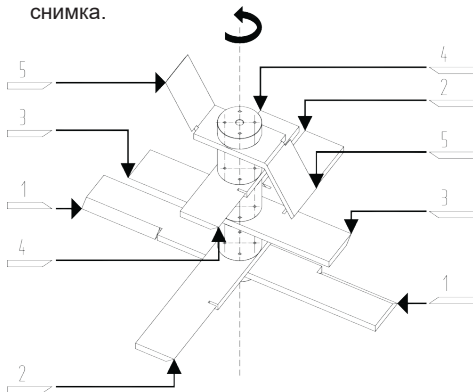
8.1. СМЯНА НА РЕЖЕЩИТЕ НОЖОВЕ

- **ИЗКЛЮЧЕТЕ** Cyclone от основното захранване, като завъртите главния ключ (U) [Фиг.11] в положение „0“ и изключите щепсела на захранващия кабел от основното захранване.
- Отворете ключалката със стандартния ключ и свалете пластмасовия страничен капак (M) [Фиг.8].
- Отворете вратата на камерата за унищожаване и се уверете, че вътре в камерата е добре осветено (може да се постави батерийно захранвана лампа в камерата).
- Разхлабете и отстранете гайката отгоре на

ножовете и започнете да изваждате всеки нож от корпуса му.

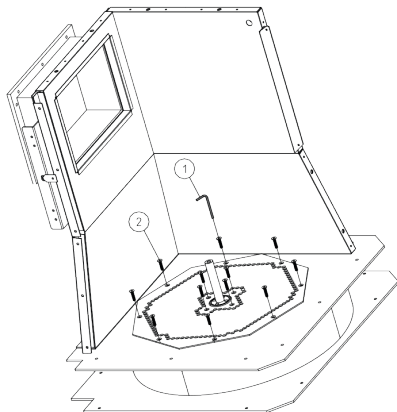


- Заменете ножовете, следвайки правилната последователност на монтаж и позицията на остриетата, както е показано на следната снимка.



НОЖОВЕТЕ МОГАТ ДА БЪДАТ ЗАТОЧЕНИ ОТ КВАЛИФИЦИРАНИ СЕРВИЗНИ ТЕХНИЦИ.

8.2 КАК ДА СМЕНИТЕ НИВОТО НА СИГУРНОСТ (Как да смените мрежата)

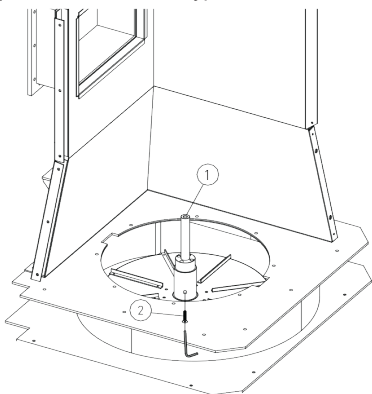


- **ИЗКЛЮЧЕТЕ** Cyclone от основното захранване и следвайте стъпките от параграф 8.1.
- След като ножовете са премахнати, развийте и отстранете с помощта на шестостенен ключ 4 мм всеки закрепващ винт (2) на металния екран.
- Отстранете мрежата от позицията я и инсталирайте новата желана мрежа, като подравните отворите на ситото със съответните отвори на корпуса на мрежата в машината.
- Поставете отново ножовете, като спазвате

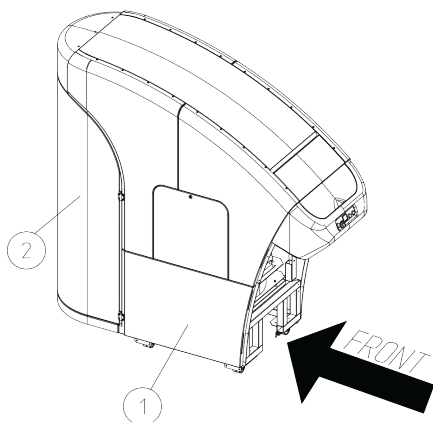
8.3. СМЯНА НА ОСНОВНИЯ МОТОР НА ТУРБИНАТА

Това е сервизна операция, която трябва да се извършва от квалифициран персонал в случай на повреда на основния мотор на турбината.

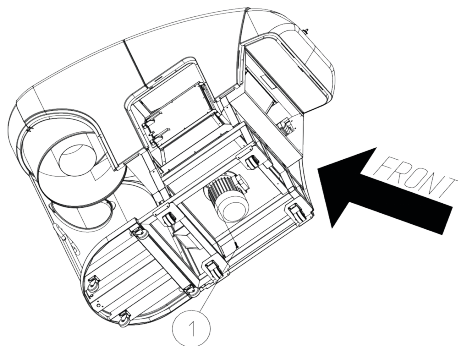
- **ИЗКЛЮЧЕТЕ** Cyclone от основното захранване, като завъртите главния ключ (U) [Фиг.11] в положение „0“ и изключите щепсела на захранващия кабел от основното захранване. Следвайте стъпките от параграф 8.1 и 8.2.
- След последната стъпка от параграф 8.2 премахнете металния вал на основната турбина (1), като развиете закрепващия винт (2) на същия вал на турбината.



- Отстранете предния пластмасов капак (S) [Фиг.11], като отворите ключалките му със стандартния ключ.
- Премахнете задната врата (2) и пластмасовата панел (1), намиращи се от дясната страна на машината.



- Премахнете 4 закрепващи болта (1) и извадете електрическия мотор от тялото на турбината.



- Отворете квадратния алуминиев капак, разположен върху мотора, и изключете проводниците от електрическия мотор.
- **ВАЖНО! ПРЕДИ ДА ИЗКЛЮЧИТЕ КАБЕЛИТЕ ОТ ЕЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, ЗАПИШЕТЕ ПИСМЕНО СХЕМАТА НА СВЪРЗВАНЕ (ДЕЛТА ИЛИ Y) И ПОРЕДНОСТТА НА ТРИТЕ ФАЗОВИ ПРОВОДНИКА R-S-T НА МОТОРА.**
- Инсталирайте новия мотор, като следвайте същото електрическо свързване, и следвайте всички стъпки в обратен ред, за да сглобите машината отново.

8.4. СМЯНА НА МОТОРА НА ВАКУУМНАТА СИСТЕМА (Таб. G)

Това е сервизна операция, която трябва да се извършва от квалифициран сервизен персонал в случай на повреда на мотора на вакуумната система.

- **ИЗКЛЮЧЕТЕ** Cyclone от основното захранване, като завъртите главния ключ (U) [Таб. D-Фиг.2] в положение „0“ и изключите щепсела на захранващия кабел от основното захранване.
- Отворете задните врати на Cyclone.
- Премахнете пластмасовата торба за отпадъци от позицията ѝ.
- Премахнете количката, като освободите двата метални закрепващи щифта.
- Премахнете металния капак, като развиете 4 закрепващи винта.

Сега ще имате достъп до електрическия мотор.

- Изключете двата проводника на електрическия мотор от конектора.
- Развийте и премахнете 4 винта, които закрепват мотора към машината.

- Премахнете мотора на вакуумната система от неговата позиция.
- Поставете новия мотор на вакуумната система, като използвате същата закрепваща плоча.
- Машината може да бъде сглобена отново, като следвате горните стъпки в обратен ред.

Моторът на вакуумната система има експлоатационен живот от 700-1000 часа.

9. АКЕСОАРИ

9.1. МРЕЖИ

КOBRA Cyclone се доставя със стандартна мрежа с отвори 30 мм, освен ако не е специално поръчано с друга мрежа. Въпреки това е възможно да се смени мрежата на Cyclone, когато възникне различна нужда от шредирание (по-висока степен на сигурност/намаляване на обема или по-висок изход на шредирание). Налични са 5 различни мрежи.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА НАЛИЧНИТЕ МРЕЖИ:

• **Ниво 006**

Номер на част: 51.201

Производителност на шредирание: 70-80 кг (155-180 lbs) на час теоретично (по-малко с 25/30% реално).

• **Ниво 005**

Номер на част: 51.202

Производителност на шредирание: 100-120 кг (225-265 lbs) на час теоретично (по-малко с 25/30% реално).

• **Ниво 004**

Номер на част: 51.203

Производителност на шредирание: 200-230 кг (445-500 lbs) на час теоретично (по-малко с 25/30% реално).

• **Ниво 003**

Номер на част: 51.204

Производителност на шредирание: 300-320 кг (670-715 lbs) на час теоретично (по-малко с 25/30% реално).

• **Ниво 002**

Номер на част: 51.205

Производителност на шредирание: 400-420 кг (900-940 lbs) на час теоретично (по-малко с 25/30% реално).

Допълнителни мрежи се предлагат при специални заявки. За повече информация се свържете с дилъра на KOBRA.

КOBRA Cyclone се доставя с 10 пластмасови торби за отпадъци.

Могат да се закупят допълнителни оригинални пластмасови торби за отпадъци, опаковани в комплекти от по 10 торби всяка.

Cyclone трябва да се експлоатира само с оригинални пластмасови торби за отпадъци.

Оригиналната пластмасова торба за отпадъци е проектирана и тествана да осигурява най-добрата производителност и да издържа на налягането на турбината по време на интензивни операции по шредирание, както и да устоява на центробежните сили и триенето на унищожения материал.

9.3. ФИЛТЪРНА ТОРБА

(Номер на част: 51.225)

КOBRA Cyclone се доставя с 3 филтърни торби, които събират праха от шредирането. Могат да се закупят допълнителни оригинални филтърни торби, опаковани в комплекти от по 10 торби всяка.

Cyclone трябва да се експлоатира само с оригинални филтърни торби.

Оригиналната филтърна торба е проектирана и тествана да осигурява най-добрата производителност и да събира максимално количество прах с най-висока ефективност и смукателна способност.

Филтърната торба трябва да се сменя на всеки 20-25 торби за отпадъци от пластмаса.

Проверете нивото на филтърната торба преди да я смените.

DECLARATION OF CONFORMITY

Compliant with: - directive LVD 2014/35/UE
 - directive RoHS 2011/65/UE
 - directive 2014/30/UE

The manufacturer: ELCOMAN SRL
 VIA GORIZIA, 9 - 20813 BOVISIO MASCIAGO (MB) – ITALY

Declares herewith that the following paper shredders comply with the standards of the directive LVD 2014/35/UE

- KOBRA series: Kobra Cyclone

The standards applied are:

EN IEC 62368-1:2020 +A11:2020

EN 55014-1 :2021

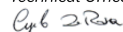
EN 55014-2 :2021

EN 61000-3-2 +A1 :2021

EN 61000-3-3 +A1 :2021

Bovisio Masciago, 31.01.2024

*A. De Rosa
Technical Office*



10. РЪКОВОДСТВО ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА ПРОБЛЕМИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОПАСНОСТ: Изключете машината от основното захранване, преди да предприемете някакви действия.

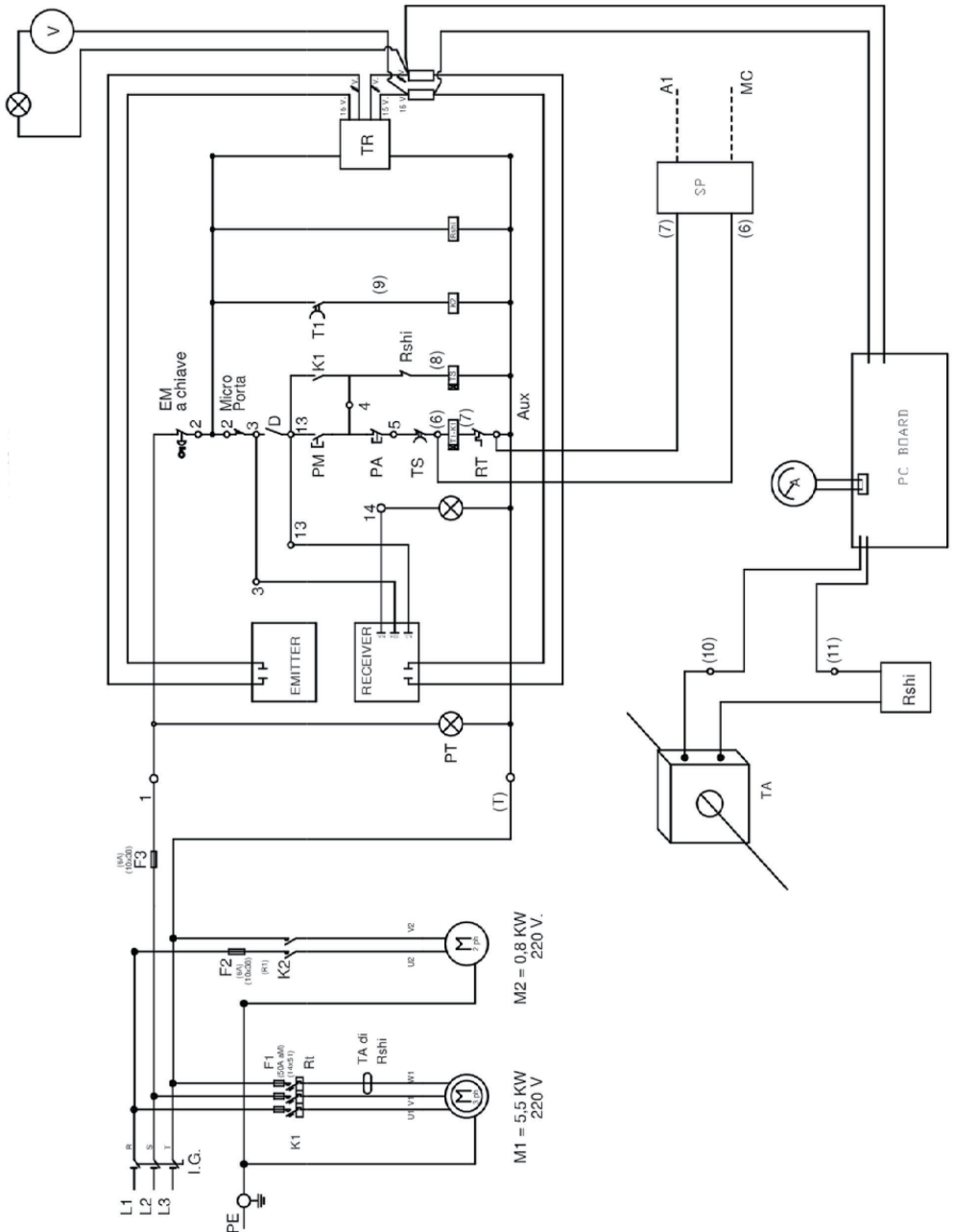
ПРОБЛЕМ	СИМПТОМИ	ВЪЗМОЖНА ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
ТУРБИНАТА Е ЗАДРЪСТЕНА	<ul style="list-style-type: none"> - Пластмасовият плик не се надува от въздушното налягане на турбината. - Хартията не попада в пластмасовата торба. 	Унищоженият материал запушва въздушния изход на турбината към циклона.	<p>(Вижте Таб.Ф)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Отворете вратата на филтърната торба (P); - Откачете прозрачната тръба от въздушния изход на турбината; - Ръчно отстранете натрошения материал, който запушва въздушния изход на турбината; - Свържете и фиксирайте прозрачната тръба към въздушния изход на турбината и затворете вратата на филтърната торба. <p>Стартирайте Cyclone, като следвате стъпките в параграф 4.</p>
СИСТЕМАТА ЗА ВАКУУМИРАНЕ НА ПРАХ НЕ РАБОТИ КОРРЕКТНО ИЛИ НЕ РАБОТИ	Прах излиза от входния отвор на камерата за шредиране.	Филтърната торба е пълна.	Сменете филтърната торба.
		Лист хартия запушва смукателния отвор на вакуума, разположен над входния отвор на камерата за шредиране.	Отворете първия клапан на входния отвор и отстранете хартията, запушваща горния вход на вакуумната система.
		Мотора на вакуумната система не работи.	<ul style="list-style-type: none"> - Проверете главните предпазители на мотора на вакуумната система, разположени на електрическия панел. - Проверете дали напрежението достига до проводниците на мотора на вакуумната система. - Сменете мотора на вакуумната система, ако е изгорял.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОПАСНОСТ: Изключете машината от основното захранване, преди да предприемете някакви действия.

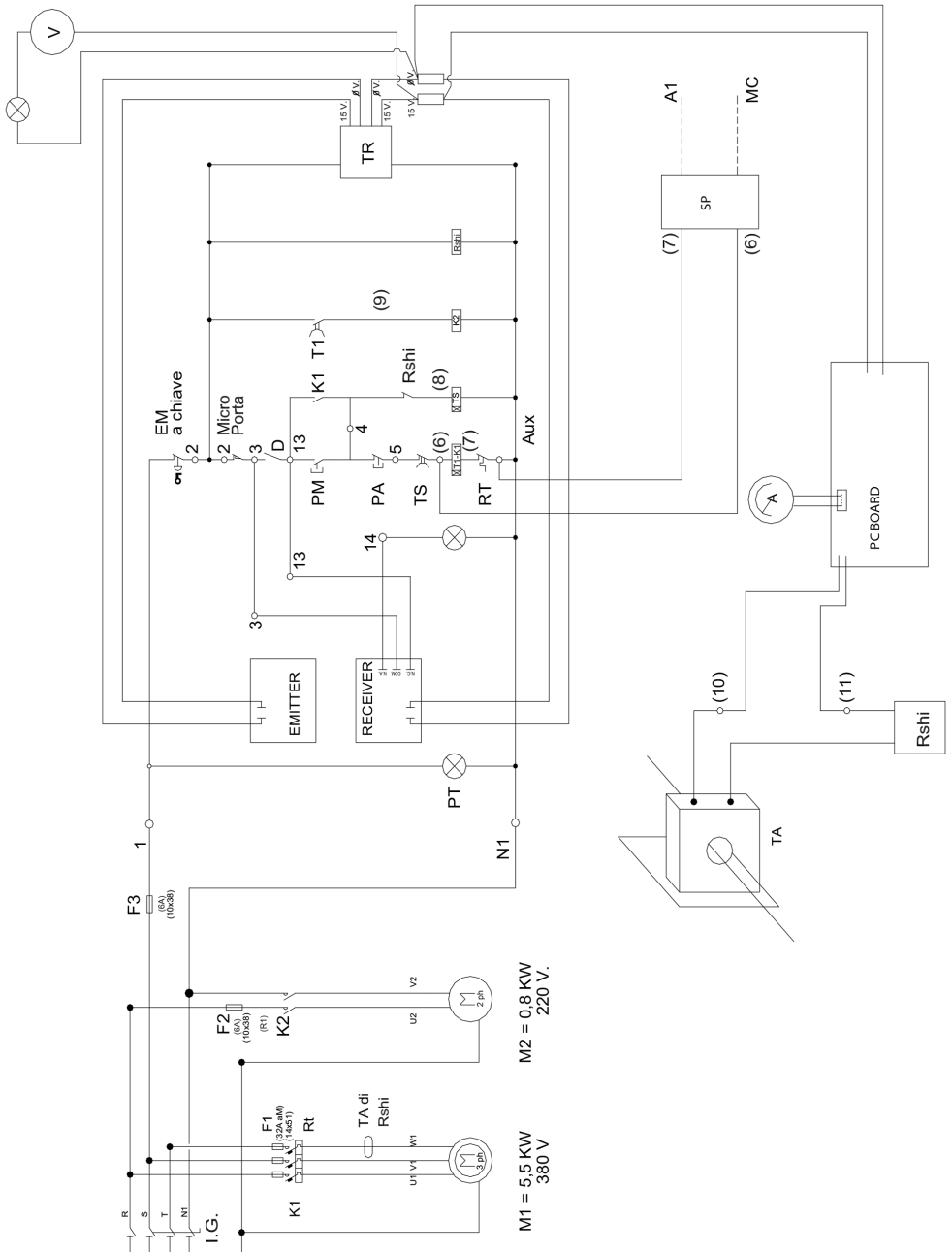
ПРОБЛЕМ	СИМПТОМИ	ВЪЗМОЖНА ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
МАШИНАТА НЕ СТАРТИРА	Сигналната лампа „Stand-by“ е изключена.	- Няма захранване. - Главният ключ е в положение „0“.	- Проверете дали Cyclone е свързан към основното захранване. - Завъртете главния ключ в положение „I“.
	Сигналната лампа „Stand-by“ свети, но няма захранване.	Изгорели са предпазители.	Сменете изгорелите предпазители на мотора на турбината в основното електрическо табло.
	Активирана е автоматична защита от прегряване	Машината е била използвана дълго време с индикатора за натоварване в ЧЕРВЕНА или ЖЪЛТА зона.	Оставете машината изключена за поне 5 минути и след това я рестартирайте.
	Основният мотор на турбината не работи, докато моторът на вакуумната система работи.	- Предпазителите са изгорели. - Моторът на турбината е изгорял. - Ножовете са блокирали.	- Сменете предпазителите на мотора на турбината в електрическото табло. - Сменете мотора на турбината. - Отворете камерата за унищожаване и отстранете материала, блокиращ режещите ножове.
	Моторът на вакуумната система не работи.	- Предпазителите на мотора са изгорели. - Моторът е изгорял.	- Сменете предпазителите на мотора. - Сменете мотора на вакуумната система.
	Сензори за пълен чувал не са подравнени (жълтият светодиод на електронните сензори е изключен).	- Платката на електронните сензори е повредена. - Излъчвателят е повреден. - Приемникът е повреден. - Електронните сензори не са подравнени	Сменете повредения компонент на електронните сензори. Подравнете електронните сензори.
	Основният мотор на турбината и моторът на вакуумната система не работят.	Аварийният бутон е натиснат.	Нулирайте аварийния бутон с неговия специален ключ.
	Моторът на турбината не работи, моторът на вакуумната система работи и индикаторът за готовност свети.	Вратата на камерата за унищожаване е отворена. Пластмасовият отпадъчен чувал е пълен (свети червена лампа)	Затворете камерата за унищожаване. Сменете пластмасовия отпадъчен чувал.

11. ЕЛЕКТРОННА СХЕМА

220 V - 3 phases - 50/60 Hz



380 V - 3 phases - 50 Hz



11. ЕЛЕКТРИЧЕСКА НАСТРОЙКА

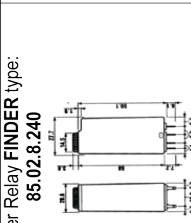
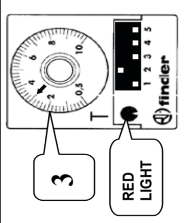
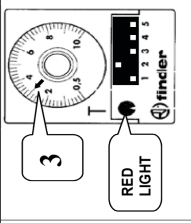
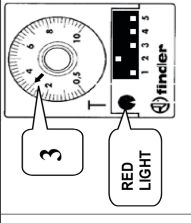
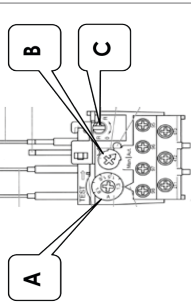
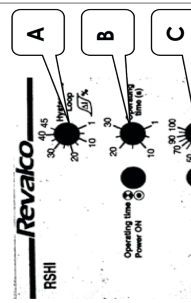
ВАЛИДНО ЗА МОДУЛИ СЪС СЕРИЕН НОМЕР ДО:

380/400V -50Hz

UNITS SERIAL NUMBER 1693/ PRODUCTION 2014

200/208V -50/60Hz

UNITS SERIAL NUMBER 1179/ PRODUCTION 2014

SET-UP VALUES			
<p>MODEL</p> <p>Timer Relay FINDER type: 85.02.8.240</p> 	<p>Electrical supply: 380/400V -50 Hz.</p> 	<p>Electrical supply: 208V -50/60 Hz.</p> 	<p>Electrical supply: 200V -50/60 Hz. (JAPAN)</p> 
<p>Thermal relay ABB type:</p> 	<p>TA 25 DU 14</p> <p>A= 11 Ampere B= Aut. C= R</p>	<p>TA 25 DU 25</p> <p>A= 21-24 Ampere B= Aut. C= R</p>	<p>TA 25 DU 25</p> <p>A= 21 Ampere B= Aut. C= R</p>
<p>Ampl relay REVALCO</p> 	<p>A (Histeresis loop) = 5 B (Operatine time) = 1 C (Alarm) = 35</p>	<p>A (Histeresis loop) = 5 B (Operatine time) = 1 C (Alarm) = 60</p>	<p>A (Histeresis loop) = 5 B (Operatine time) = 1 C (Alarm) = 70</p>


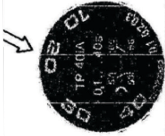
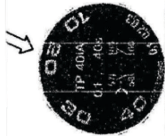

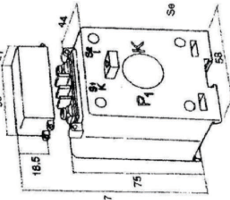
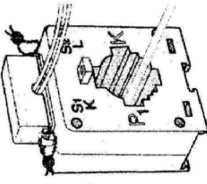
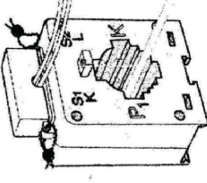
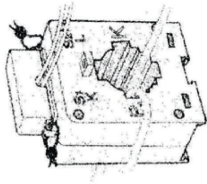
ВАЛИДНО ЗА МОДУЛИ СЪС СЕРИЕН НОМЕР ДО:

380/400V -50Hz

UNITS SERIAL NUMBER 1693/ PRODUCTION 2014

200/208V -50/60Hz

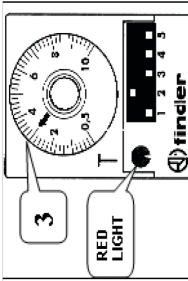
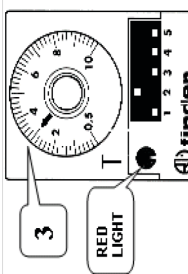
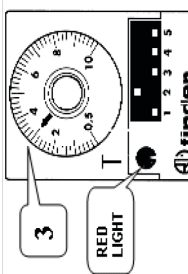
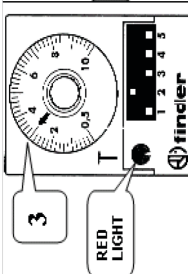
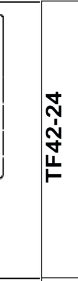
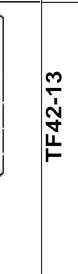
UNITS SERIAL NUMBER 1179/ PRODUCTION 2014

SET-UP VALUES	
MODEL	<p>Electrical supply: 200V -50/60Hz (JAPAN)</p> <p>Electrical supply: 208V -50/60Hz (USA)</p> <p>Electrical supply: 380/400V -50Hz</p>
<p>Pneumatic timer ABB type: TP 40 IA</p> 	  
<p>Amps Transformer REVALCO type: TAR 1D</p> 	<p>Wire once through hole</p>  <p>Wire once through hole</p>  <p>Wire twice through hole</p> 

ВАЛИДНО ЗА МОДУЛИ СЪС СЕРИЕН НОМЕР ДО:

380/400V -50Hz
 200/208V -50/60Hz

UNITS SERIAL NUMBER 1693/ PRODUCTION 2014
 UNITS SERIAL NUMBER 1179/ PRODUCTION 2014

SPLIT-UP VALUES	
<p>MODEL</p> <p>Timer Relay FINDER type: 85.02.8.240</p> 	<p>Electrical supply: 200V.-50/60Hz (JAPAN)</p> 
<p>Electrical supply: 208V.-50/60Hz (USA)</p> 	<p>Electrical supply: 380/400V.-50Hz</p> 
<p>Thermal relay ABB TF42</p> 	<p>TF42-24</p> <p>A= 21 Ampere B= Aut.</p>
<p>Amps relay ABB RSH</p> 	<p>TF42-24</p> <p>A= 21 -24 Ampere B= Aut.</p>
<p>TF42-13</p> <p>A= 11 Ampere B= Aut.</p>	<p>TF42-24</p> <p>A (Hysteresis)= 5 B (Deley)= 1 C (Current)= 60</p>
<p>TF42-24</p> <p>A= 21 Ampere B= Aut.</p>	<p>TF42-24</p> <p>A (Hysteresis)= 5 B (Deley)= 1 C (Current)= 35</p>

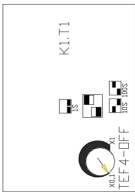
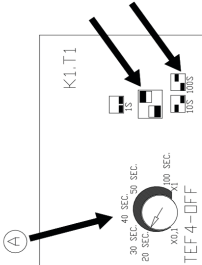
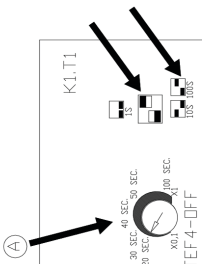
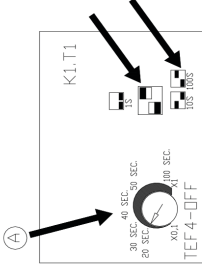
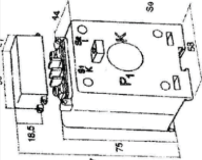
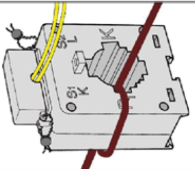
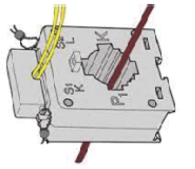
ВАЛИДНО ЗА МОДУЛИ СЪС СЕРИЕН НОМЕР ДО:

380/400V -50Hz

UNITS SERIAL NUMBER 1693/ PRODUCTION 2014

200V./50/60Hz

UNITS SERIAL NUMBER 1179/ PRODUCTION 2014

<p>MODEL</p>	<p>Electrical supply: 380/400V -50Hz</p>	<p>Electrical supply: 208V.-50/60Hz (USA)</p>	<p>Electrical supply: 200V.-50/60Hz (JAPAN)</p>
<p>Pneumatic timer ABB type: TEF4</p> 			
<p>Amps Transformer type: EH 685 9 CT3 40/A /5A DIAM.21 ABB</p> 	<p>Wire twice through hole</p> 	<p>Wire once through hole</p> 	<p>Wire once through hole</p> 